

Technologie

Casting and
forging



KeShi GmbH
Landtechnik

Beratung
Ersatzteile
Lösungen
Verfahrenstechnik

BERATUNG
ERSATZTEILE
LÖSUNGEN
PRODUKTIONSTECHNIK

Ein kurzer Überblick:

Die Keshi GmbH ist seit 2008 jetzt auch mit einem Büro in Deutschland vertreten, um den unseren vollen Kundenservice auch auf dem europäischen Markt anbieten zu können.

Die langjährige Erfahrung unserer Partner, sowie die neu hinzu gekommenen Fertigungsstätten in Europa stehen für höchste Qualität und Flexibilität in Preis und Abwicklung, ohne die Nähe zum Kunden zu verlieren.

Wie bereits zuvor sind wir auch hier in der Lage, eine vielfältige Produktpalette anzubieten.

Diese erstreckt sich über einen großen Bereich des Urformens, in allen gängigen Grau- und Sphäroguss, sowie Stahlguss Werkstoffen, über diverse Schmiedeteile, bis hin zu Verbindungselementen, wie Schlauchschellen, Klemmmuttern und weiteren Stanz- und Blechteilen für die amerikanischen und arabischen Märkte.



KeShi-GmbH

Beratung
&
Verkauf

Jagenbergstrasse Nr. 4b
41468 Neuss
Tel.: (02131) 3830896
Fax: (02131) 3135996
www.keshiguss.com

Beratung

ERSATZTEILE - HERSTELLUNGSVERFAHREN - WERKSTOFFE – ABWICKLUNG

Beratung und Kundennähe stehen bei unseren Produkten an erster Stelle. Gerne fertigen wir für Sie nach Ihren Zeichnungen oder Mustern und erstellen eigene Zeichnungen Ihrer Bauteile, die Ihnen natürlich kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Ob gegossen, geschmiedet, gestanzt oder zugeschnitten, Wir finden für Sie ein kostengünstiges Herstellungsverfahren. Oftmals zeigt sich auch für Kleinserien, dass ein Gussteil als Rohling oder ein Feingussteil, welches häufig auch ohne Bearbeitung sofort verwendet werden kann, als die kostengünstigere Alternative zur herkömmlichen Bearbeitung, bei der meist viel Material durch spannende Bearbeitung aus dem Werkstückstoff herausgelöst werden muss. Sollte die Gießgenauigkeit nicht ausreichen, kann die gewünschte Genauigkeit durch eine Restbearbeitung und ein finishing auch im Passungsbereich hergestellt werden.



Flexible Lösungen für Ihre Anforderungen

FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN

- SANDGUSSVERFAHREN
- FEINGUSS: LOST FOAM
- FEINGUSS: INVESTMENT CASTING
- STANZEN - BLECHFERTIGTEILE
- BRENNZUSCHNITTE
- HAMMER SCHNMIEDEN
- FRIFORMSCHMIEDEN
- ANSTRISCHE & BESCHICHTUNGEN
- VERGÜTEN; GALVANISIEREN; TPC
- FERTIG BEARBEITUNG.

ANGEBOTE UND AUFTRAGSABWICKLUNG

Für Ihre Anfragen stehen wir Ihnen in vollem Umfang zur Verfügung. Gerne bieten wir nach Ihren Zeichnungen an und beraten Sie in den Punkten Werkstoffauswahl, Verschleißverhalten und Herstellungsverfahren.

Auch wenn Sie uns ein Gebrauchsmuster Ihrer Produkte zur Verfügung stellen, können wir anhand dessen eine Zeichnung anfertigen oder auf Basis des Musters ein Angebot erstellen. Gerne besuchen wir Sie, um mit Ihnen in einem persönlichen Gespräch die genauen Anforderungen Ihres Produktes zu klären und im Falle einer Fertigung nach Muster die Toleranzen der Werkstücke zu besprechen.

MUSTERTEILE UND ERSTABNAHME VOR DER SERIENPRODUKTION

Qualitätssicherung liegt uns am Herzen und hat für uns höchste Priorität. Besonders, wenn hohe Stückzahlen beauftragt werden, möchten wir beim Erstauftrag durch Muster sicherstellen, dass die gelieferte Qualität Ihren Anforderungen entspricht. Hierdurch wird natürlich nicht die Qualitätssicherung bei der Serienfertigung ausgelassen oder verringert.

Die genaue Ablaufplanung bietet eine vollständige Lösung von Anfang bis Ende.

GUSS , FEINGUSS, GESTANTZT, GESCHMIEDET ODER BEARBEITET:

Wir beraten Sie gerne und finden mit Ihnen zusammen ein geeignetes Fertigungsverfahren, dass nach den Kriterien der Stückzahl, Kosten und der anliegenden Belastung für Ihr Produkt geeignet ist.



Bei der Werkstoffauswahl wird zur Frage der Belastung häufig der Punkt Verschleißbeständig aufgeführt. Hierbei hängt das Verschleißverhalten allerdings häufig von vielen Faktoren ab. Der Tenor je härter desto verschleißbeständiger gilt nur solange noch eine Grundzähigkeit des Werkstoffes erhalten bleibt. Unsere Lösungen hierzu liegen nicht nur in der sorgfältigen Materialauswahl, sondern beinhalten auch die Möglichkeit des partiellen Härtens oder des Auftragsschweißens.



BEARBEITUNG

Wie bearbeitet man eigentlich einen extrem Harten und verschleißbeständigen Werkstoff ? Hierzu besteht nicht nur die altbewährte Möglichkeit : Das härtere Material schneidet dass weichere. Sondern in vielen Fällen hilft eine Wärmebehandlung vor dem Bearbeitung, um eine leichtere Bearbeitung zu ermöglichen und eine Wärmebehandlung nach der Bearbeitung, um die gewünschte Härte wieder einzustellen.



SERVICE

Nicht nur beraten wir Sie gerne in den bereits erwähnten Punkten, sollten Berechnungen oder Realprüfungen notwendig sein, haben wir auch hierfür die richtigen Ansprechpartner.



TRANSPORT

Gerne organisieren wir auch für Sie den Transport Ihrer Ware und eine geeignete Verpackung, falls für Sie keine geeignete Abholmöglichkeit besteht oder Sie nicht mit einem festen Spediteur bereits zusammen arbeiten.

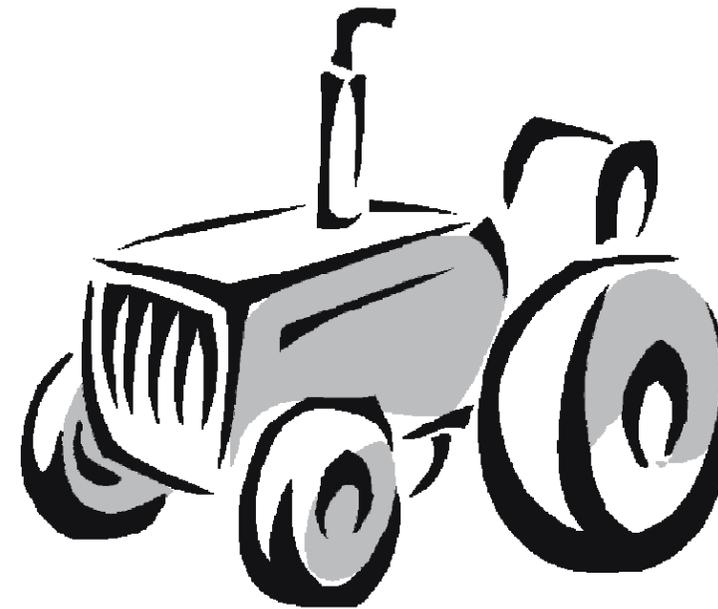


Ersatzteile

Unser Ersatzteilprogramm ist vielfältig genauso wie der Einsatzzweck eines jeden Kundenproduktes, welche stets spezielle und wohlgedachte Besonderheiten aufweisen. Um diese für unsere Kunden berücksichtigen zu können, vergleichen wir stets die vom Kunden benötigten Produkte mit unserem bestehenden Produktprogramm, um unseren Kunden eventuelle mögliche Verbesserungen vorschlagen zu können.

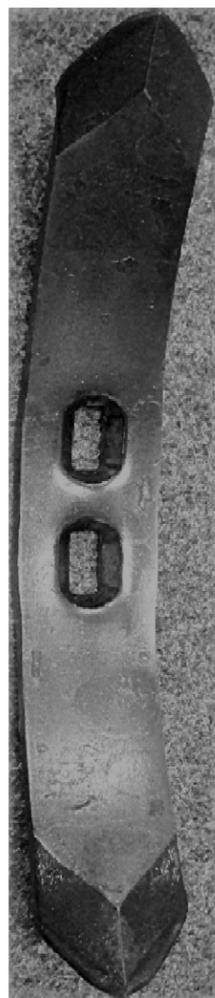
Gerne werden die Hinweise oder Verbesserungsvorschläge unserer Kunden mit in die Fertigungszeichnungen aufgenommen, um auch dem Endverbraucher die gewünschte auf ihn zugeschnittene individual Lösung zu bieten.

Weiterhin sind wir in der Lage, die Kundenteile mit einer breiten Palette von Anstrichen oder verschiedenen Oberflächenbehandlungen zu versehen, um die Teile auch für eventuelle Einlagerung zu konservieren oder auch um die Betriebseigenschaften zu verbessern.



ZUBEHÖR FÜR BODENBEARBEITUNG.

- EGGEN- UND GRUBBERZINKEN
 - FRÄS- UND MÄHMESSER
 - DOPPEL- UND FLÜGELSCHAREN
 - GANSFUßSCHARE
 - GLEIT- UND PRALLBLECHE
 - FLACHROHRWALZEN FÜR
ROHRPACKER
 - PACKERRINGE FÜR FRONT- UND
SCHLEPPPACKER
 - SCHLEGEL
 - VIERKANTWELLEN
 - ZINKENHALTERUNGEN
 - ABLASSHÄHNE FÜR GÜLLEFÄSSER
 - VIERECKFLANSCH MIT
ROHRSTUTZEN
 - KLEMMSTÜCKE
 - PRALL- UND SCHLEPPSCHIENEN
 - VERSCHLEIßBLECHE
 - CROSSBOARDZUBEHÖR
 - CAMBRIDGEWALZEN EINZELTEILE
 - SPATENTILLERWALZEN
- ERSATZTEILE



VERSCHLEIßTEILE UND BEFESTIGUNGSMATERIAL

Der Werkzeugverschleiß bei Bodenbearbeitungsgeräten richtet sich im wesentlichen nach der Untergrundbeschaffenheit. Nur durch Anpassung der Werkstoffe an die Bodenbeschaffenheit können Kosten eingespart werden und optimale Standzeiten erreicht werden.

Hierbei spielt nicht nur die geeignete Härte des Werkstoffes eine große Rolle, sondern ebenso eine ausreichende Zähigkeit. Nur Werkstoffe die zusätzlich zur Härte auch eine genügende Bruchdehnung aufweisen, können sicherstellen, das die verwendeten Produkte nur an den vorgesehenen Bereichen abnutzen.

Alle Ersatzteile sind aus diesen Gründen auch in verschiedenen Werkstoffen erhältlich. So können beispielsweise die Packerringe aus Vollmaterial als Stahl oder Sphäroguss (GS-52 oder GGG-50) hergestellt werden. Alternativ dazu wurde häufig auch eine Schweißkonstruktion angeboten, die aus Kostengründen allerdings kaum noch eingesetzt wird.

Scharen jeglicher Bauweise werden sowohl in gegossener Form (verschleißbeständiger Guss), als auch in Stahlgussqualitäten angeboten.

